

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. 60A2

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**60A**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**8100, 8351, 8400, 8450, 8510, 8435**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Strassen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**Gebr. Arweiler GmbH & Co. KG  
In der Lach 30  
66793 Dillingen  
Werk Saarböhlzbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**nicht relevant**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle bupZert GmbH, Köpenicker Landstraße 280 in 12437 Berlin mit der Kennnummer 2516 hat nach dem System 2+ die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat Folgendes ausgestellt:  
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 2516-CPR-1004-015-13043**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**
9. Erklärte Leistung  
**siehe Anlage 1**
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Michael Arweiler  
Stefan Altmeyer  
Geschäftsführung  
\_\_\_\_\_  
(Name und Funktion)

Dillingen, 24.11.14

\_\_\_\_\_  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
\_\_\_\_\_  
(Unterschriften)

Anlage 1 zur Leistungserklärung 60A2

**Gebr. Arweiler** GmbH & Co.KG  
 Sand-, Kies- und Hartsteinwerke  
 In der Lach 30  
 66793 Dillingen



Datum:  
24.11.2014

Petrographischer Typ:  
**Taunusquarzit**

Zertifikat: 2516-CPR-1004-015-13043 Gültig seit 14

Werk: Saarhölzbach

Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Asphalt u. Oberflächenbehandlungen für Strassen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach Ziffer 9 der Leistungserklärung 60A2

| Wesentliche Merkmale  | Leistung             |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |  | Harmonisierte technische Spezifikation |  |
|---|----------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|--|--|
|   | 8100                 | 8351                             | 8400                             | 8450                             | 8510                             | 8435                             |  |  |  |
| Typ (Sortennummer)  | 8100                 | 8351                             | 8400                             | 8450                             | 8510                             | 8435                             |  | EN 13043:2001; AC:2004                 |  |
| Korngröße (Korngruppe)                                      | 0/2                  | 2/5                              | 5/8                              | 8/11                             | 11/16                            | 6/10                             |  |  |  |
| Kornform  | —*                   | —*                               | Fl <sub>20</sub>                 | Fl <sub>20</sub>                 | Fl <sub>20</sub>                 | Fl <sub>20</sub>                 |  |  |  |
| Kornzusammensetzung   | G <sub>F</sub> 85    | G <sub>C</sub> 90/10             | G <sub>C</sub> 90/15             | G <sub>C</sub> 90/15             | G <sub>C</sub> 90/15             | G <sub>C</sub> 85/20             |  |  |  |
| Wasseraufnahme  | WA <sub>24</sub> 0,6 | —                                | —                                | WA <sub>24</sub> 0,8             | WA <sub>24</sub> 0,8             | WA <sub>24</sub> 0,8             |  |  |  |
| Rohdichte ca. [Mg/m <sup>3</sup> ]                          | 2,5-2,7              | 2,5-2,7                          | 2,5-2,7                          | 2,5-2,7                          | 2,5-2,7                          | 2,5-2,7                          |  |  |  |
| Gehalt an Feinanteilen                                      | f <sub>22</sub>      | f <sub>2</sub>                   | f <sub>2</sub>                   | f <sub>2</sub>                   | f <sub>1</sub>                   | f <sub>1</sub>                   |  |  |  |
| Qualität der Feinanteile                                    | MB <sub>F</sub> 10   | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               |  |  |  |
| Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln (bedeckte Fläche) | —*                   | 15%                              | 15%                              | 15%                              | 15%                              | 15%                              |  |  |  |
| Grobe Organische Verunreinigungen                           | M <sub>LPC</sub> 0,1 | M <sub>LPC</sub> 0,1             | M <sub>LPC</sub> 0,1             | M <sub>LPC</sub> 0,1             | M <sub>LPC</sub> 0,1             | M <sub>LPC</sub> 0,1             |  |  |  |
| Anteil gebrochener Oberfläche                               | —*                   | —*                               | C <sub>100/0</sub>               | C <sub>100/0</sub>               | C <sub>100/0</sub>               | C <sub>100/0</sub>               |  |  |  |
| Widerstand gegen Zertrümmerung                              | —*                   | LA <sub>20/SZ<sub>18</sub></sub> |  |  |  |
| Widerstand gegen Polieren                                   | —*                   | PSV <sub>54</sub>                |  |  |  |
| Widerstand gegen Abrieb                                     | —*                   | AAV <sub>NR</sub>                |  |  |  |
| Widerstand gegen Verschleiß                                 | —*                   | M <sub>DE</sub> NR               |  |  |  |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen                   | —*                   | A <sub>N</sub> NR                |  |  |  |
| Widerstand gegen Hitzebeanspruchung                         | —*                   | ≤ 3                              | ≤ 3                              | ≤ 3                              | ≤ 3                              | ≤ 3                              |  |  |  |
| Widerstand gegen Frost-Tausalz                              | —*                   | ≤ 8,0                            | ≤ 8,0                            | ≤ 8,0                            | ≤ 8,0                            | ≤ 8,0                            |  |  |  |
| Widerstand gegen Frost                                      | —*                   | F <sub>1</sub>                   |  |  |  |
| <b>Füllereigenschaften</b>                                  |                      |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |  |  |
| Rohdichte ca  | 2,6 - 2,8            |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |  |  |
| Hohlraumgehalt nach Rigden                                  | V <sub>28/45</sub>   |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |  |  |
| Delta Ring und Kugel-Verfahren                              | R&B8/25              |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |  |  |
| Wasserlöslichkeit   | WS <sub>10</sub>     |                                  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |  |  |
| Freisetzung von Radioaktivität                              | —*                   | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               |  |  |  |
| Freisetzung von Schwermetallen                              | —*                   | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               |  |  |  |
| Freisetzung von polyaromatisierten Kohlenwasserstoffen      | —*                   | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               |  |  |  |
| Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen                 | —*                   | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               | —*                               |  |  |  |

—\* = NPd (No performance determined / keine Leistung festgelegt)

**Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Strassen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen**

**Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen**

**Feine Gesteinskörnungen**

| Sorte Nr. | Korngruppe | Werktypische Kornzusammensetzung      |       |       |       |  |  |  | Toleranz           |
|-----------|------------|---------------------------------------|-------|-------|-------|--|--|--|--------------------|
|           |            | Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% |       |       |       |  |  |  |                    |
|           |            | 0,020                                 | 0,063 | 1,000 | 2,000 |  |  |  |                    |
| 8100      | 0/2        | 8                                     | 16    | 45    | 90    |  |  |  | G <sub>TC</sub> NR |